



Outfeed SOLUTIONS

Ingeniería e integración tecnológica
para procesos industriales.

www.outfeedsolutions.com

Soluciones integrales para la continuidad de su planta.

- **Acumulación de material:** Pérdida de flujo y productividad.
- **Riesgo de explosión:** Peligro por polvo combustible en silos y celdas.
- **Paradas no planificadas:** Altos costos por inactividad de activos críticos.
- **Desgaste prematuro:** Reducción de la vida útil de sus equipos.

¿Cuáles de estos desafíos enfrenta hoy en su operación?



Monitoreo Predictivo y Análisis de Datos: Cero Paradas No Planificadas

Transformamos datos en decisiones estratégicas para su mantenimiento.

Cómo funciona:

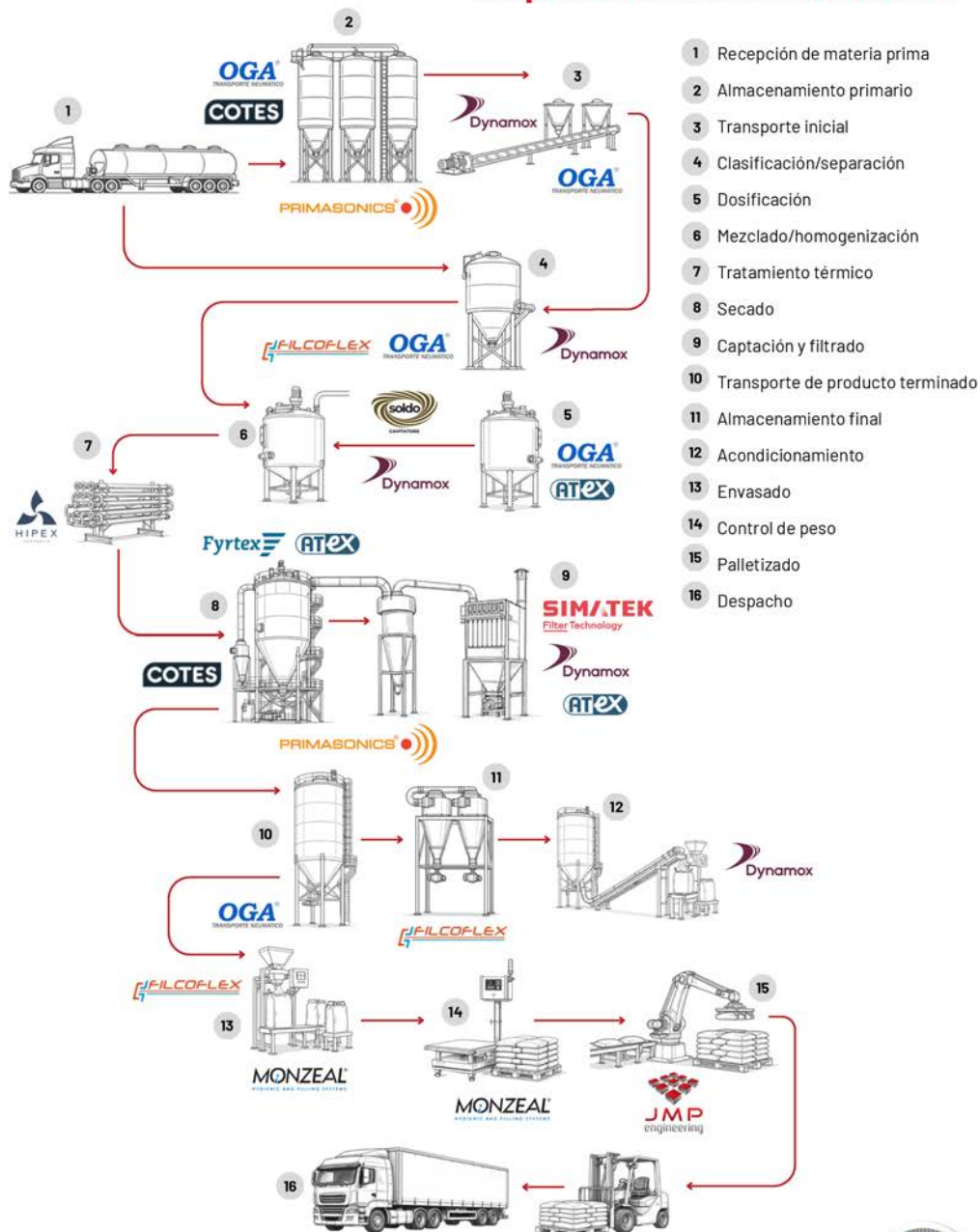
- **Instalación:** Sensores de alta precisión sin cableado.
- **Gestión:** Plataforma en la nube con diagnóstico especializado de Outfeed.
- **Resultado:** Anticipamos fallas y optimizamos el mantenimiento.
- **Activos clave:** Motores, elevadores de Cangilones, ventiladores, reductores y zarandas.



Sensores de monitoreo por Vibración y temperatura



Cobertura tecnológica en plantas de procesamiento de sólidos





¿Su planta está preparada ante una explosión de polvo?

La acumulación de polvo combustible en silos, filtros y transporte puede generar eventos de alto impacto, con riesgo para las personas y la continuidad operativa.

Proteja su operación crítica:

Detección temprana. Supresión inmediata.

Los sistemas **ATEX** detectan y suprimen explosiones en milisegundos, bloqueando su propagación y limitando daños en equipos e infraestructura.

Impacto en su operación:

- Minimiza daños ante eventos explosivos.
- Reduce tiempos de inactividad no planificada.
- Protege activos críticos y personal.
- Cumple con las normativas de seguridad para trabajar en entornos con polvo combustible.

Prevención y supresión de explosiones

Respuesta automática en fracciones de segundo.



Solicitar visita
técnica inicial

¿Cómo optimizar la protección de su planta?

1. Evaluación de riesgos en áreas críticas.
2. Ingeniería de protección y aislamiento según proceso.
3. Implementación y soporte técnico local de Outfeed.



¿Su sistema de transporte está afectando la eficiencia de su planta?

Pérdidas de producto, degradación del material y bajo rendimiento en el traslado impactan directamente en la productividad y los costos operativos.

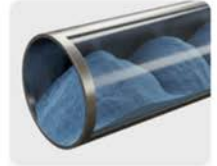
Optimice el movimiento de materiales: **Transporte controlado. Máxima eficiencia.**

Los sistemas **OGA** permiten el manejo seguro y continuo de materiales a granel mediante transporte neumático en fase diluida, semi densa o densa, adaptado a cada aplicación y condición de proceso.

Impacto en su operación:

- Reduce pérdidas y degradación del material.
- Mejora la eficiencia en el traslado a distintas distancias.
- Disminuye desgaste y mantenimiento correctivo.
- Aumenta la confiabilidad del sistema.

Transporte neumático industrial **Control del régimen de flujo según aplicación.**



 **90% PRODUCTO**
10% AIRE



 **90% AIRE**
10% PRODUCTO



 **SOLUCIÓN COMPACTA**



**Solicitar visita
técnica**

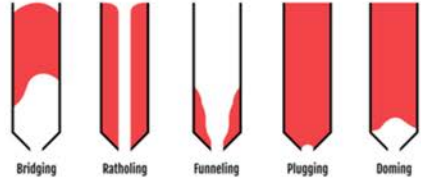
¿Cómo optimizar el manejo de materiales en su planta?

1. Evaluación del material y condiciones de proceso.
2. Ingeniería y dimensionamiento según régimen de transporte (fase densa o diluida) y distancia requerida.
3. Implementación y soporte técnico local de Outfeed.



¿Tiene acumulación de material en silos o ductos?

La formación de puentes y adherencias reduce el flujo, genera obstrucciones y provoca paradas no planificadas en su proceso.



Mantenga el flujo constante:

Limpieza sin detener la producción.

Los sistemas de limpieza acústica **PRIMASONICS®** eliminan acumulaciones mediante ondas sonoras de baja frecuencia, sin impacto mecánico y sin interrumpir la operación.



Impacto en su operación:

- Reduce obstrucciones y bloqueos en silos y tolvas.
- Minimiza paradas no planificadas.
- Disminuye intervenciones manuales y riesgos asociados.
- Mantiene la continuidad del proceso productivo.

Limpieza acústica industrial

Energía sonora aplicada sin desgaste mecánico.



Solicitar visita técnica inicial

¿Cómo optimizar el flujo en su planta?

1. Identificación de puntos críticos de acumulación.
2. Dimensionamiento del sistema según geometría y material.
3. Instalación y soporte técnico local de Outfeed.



¿Sus puntos de conexión están generando pérdidas o contaminación?

Fugas de material, ingreso de contaminantes y desgaste prematuro en uniones flexibles afectan la eficiencia y la seguridad del proceso.

Asegure cada punto crítico:

Conexiones estancas. Operación confiable.

Las soluciones FILCOFLEX ofrecen mangas y conexiones flexibles de alto desempeño, diseñadas para mantener la estanqueidad del sistema en aplicaciones de transporte y manejo de materiales.

Impacto en su operación:

- Reduce fugas y pérdidas de producto.
- Evita contaminación cruzada.
- Absorbe vibraciones y movimientos estructurales.
- Aumenta la vida útil de equipos conectados.



Conexiones flexibles industriales

Estanqueidad y resistencia adaptadas a cada aplicación.



Solicitar visita
técnica inicial

¿Cómo optimizar los puntos de conexión en su planta?

1. Evaluación de uniones críticas y condiciones de trabajo.
2. Selección del material y diseño según producto y entorno.
3. Instalación y soporte técnico local de Outfeed.



¿Su sistema de atomización está optimizando realmente su proceso?

Una atomización ineficiente genera desperdicio de producto, variaciones en el proceso y mayor consumo energético.

Precisión en cada aplicación: Control eficiente con mínimo desperdicio.

Las soluciones **FYRTEX** optimizan la atomización del producto y la eficiencia energética de la planta.

Impacto en su operación:

- Reduce la acumulación de residuos en las paredes.
- Reduce la frecuencia de limpieza aumentando la eficiencia de su planta.
- Reduce el goteo minimizando el riesgo de incendio o explosión de su planta.

Ingeniería en boquillas y sistemas de atomización. Distribución controlada con máxima precisión.



Solicitar visita técnica inicial

¿Cómo optimizar su sistema de aplicación?

1. Evaluación de condiciones operativas y objetivos del proceso.
2. Selección y dimensionamiento según caudal y patrón requerido.
3. Implementación y soporte técnico local de Outfeed.



¿La humedad está afectando la estabilidad de su proceso?

Condensación en silos, apelmazamiento de polvos y corrosión en equipos son señales de un ambiente fuera de control.

Domine el proceso y el ambiente de su planta:

**Máxima estabilidad.
Cero condensación.**



Los sistemas de deshumidificación por adsorción **COTES** eliminan la humedad del aire en procesos críticos; evita la condensación y protege el producto y los equipos.



Impacto en su operación:

- Reduce apelmazamiento y obstrucciones.
- Minimiza corrosión en silos y estructuras.
- Mantiene condiciones estables de almacenamiento.

Deshumidificación por adsorción

Control continuo incluso en alta humedad relativa.

**DESHUMIDIFICACIÓN
POR ADSORCIÓN
EL PRINCIPIO**



**Solicitar visita
técnica inicial**

¿Cómo optimizar su planta?

1. Diagnóstico técnico en puntos críticos.
2. Dimensionamiento a medida según proceso.
3. Implementación con soporte local de Outfeed.



¿Su proceso de mezclado limita la eficiencia de su planta?

Tiempos prolongados, consumo elevado de energía y resultados inconsistentes impactan en la productividad y calidad del producto final.



Optimice su proceso crítico:

Mezcla, dispersión y calentamiento en un solo paso.

La tecnología de cavitación controlada **SOLDO** mejora la homogeneización de líquidos y sólidos, reduciendo tiempos de ciclo y eliminando incrustaciones sin desgaste mecánico.

Impacto en su operación:

- Reduce tiempos de proceso y consumo energético.
- Mejora la homogeneidad del producto final.
- Disminuye incrustaciones y necesidad de limpieza.
- Aumenta la eficiencia global del sistema.



Cavitación controlada

Energía hidráulica aplicada con máxima eficiencia.



Solicitar visita
técnica inicial

¿Cómo optimizar su sistema de mezclado?

1. Evaluación del proceso y parámetros actuales.
2. Ingeniería de integración según caudal y aplicación.
3. Implementación y soporte técnico local de Outfeed.



¿Su sistema de envasado está limitando la precisión y la higiene de su proceso?

Derrames, variaciones de peso y liberación de polvo no solo afectan la calidad del producto, también aumentan costos y detenciones improductivas.

Precisión higiénica en cada bolsa: **Envasado seguro. Resultados consistentes.**

Las soluciones **Monzeal**[®] incluyen sistemas de llenado de bolsas automáticos y semiautomáticos, sellado y cerrado, transportadores higiénicos y equipos auxiliares modulares que aseguran un proceso de envasado limpio, preciso y adaptado a su producto y a las exigencias regulatorias.

Impacto en su operación:

- Mejora la precisión en el peso por envase.
- Reduce derrames y exposición de polvo.
- Aumenta la higiene del proceso y minimiza riesgos de contaminación.
- Disminuye retrabajos y paradas de línea.



Envasado higiénico integral **Diseño modular, adaptable y de alta calidad.**



**Solicitar visita
técnica inicial**

¿Cómo optimizar su sistema de envasado?

1. Evaluación del producto, formato de bolsa y requisitos de higiene.
2. Ingeniería y dimensionamiento de equipos (llenado, sellado, transporte y muestreo).
3. Implementación y soporte técnico local de Outfeed.



¿Su final de línea limita la productividad o la calidad de despacho?



Procesos manuales o sistemas semiautomáticos generan variaciones, errores de palletizado y tiempos muertos que impactan en su logística y costos.



Automatice su final de línea: **Integración robótica. Flujo continuo.**

Las soluciones **JMP** combinan robots de palletizado/despalletizado, manejo automático de cargas, controles y software de orquestación para crear finales de línea integrados y eficientes, adaptados a su volumen y layout.



Impacto en su operación:

- Aumenta la velocidad y consistencia del armado de pallets.
- Reduce errores y variaciones en la carga.
- Mejora la seguridad del personal en zonas críticas.
- Optimiza la trazabilidad y preparación de despacho.

Automatización de final de línea **Robótica, controles y flujo coordinado.**

¿Cómo optimizar su final de línea?

1. Análisis del flujo actual y requerimientos de producción.
2. Ingeniería de integración según layout y objetivos.
3. Implementación y soporte técnico local de Outfeed.



**Solicitar visita
técnica inicial**



¿Está anticipando fallas o reaccionando ante ellas?

Las paradas no planificadas en activos críticos generan costos elevados, pérdida de producción y riesgos operativos evitables.



Anticipe fallas antes de que impacten: Monitoreo continuo. Decisiones basadas en datos.

Dynamox combina sensores inalámbricos de vibración y temperatura con una plataforma inteligente en la nube, permitiendo supervisar activos críticos en tiempo real y detectar anomalías antes de que se conviertan en fallas.

Impacto en su operación:

- Reduce paradas no planificadas.
- Extiende la vida útil de activos críticos.
- Optimiza la planificación de mantenimiento.
- Mejora la confiabilidad operativa.



Monitoreo predictivo 4.0 con asistencia IA. Datos en tiempo real con análisis inteligente.



**Solicitar visita
técnica inicial**

¿Cómo optimizar el mantenimiento de su planta?

1. Identificación de activos críticos.
2. Instalación de sensores inalámbricos sin cableado complejo.
3. Seguimiento continuo y soporte técnico local en Uruguay.



Distribuidores Oficiales en Uruguay.



Ingeniería Aplicada: Nuestra Hoja de Ruta al Éxito Operativo

Un proceso integral para asegurar resultados medibles.

- 1 Relevamiento Técnico:** Análisis de condiciones operativas en planta.
- 2 Análisis de Criticidad:** Priorización de activos estratégicos.
- 3 Diseño a Medida:** Ingeniería orientada a la continuidad operativa.
- 4 Implementación:** Coordinación integral y puesta en marcha técnica.
- 5 Capacitación:** Formación técnica para sus equipos de planta.
- 6 Soporte Continuo:** Mantenimiento planificado y soporte postventa local.





Esteban Echeverría 3750 Piso 2do R4
B1605DTJ | Vicente López | Norcenter Mall
Buenos Aires | Argentina

Tel: +54 9 11 5689 5959

Cel: +54 9 11 6965 6883

ventas@outfeedsolutions.com



Florencio Sánchez 601
90000 | Canelones | Uruguay

Cel: +598 093 788 007



/outfeed-solutions



/outfeedsolutions



@outfeedsolutions



**Solicite una
evaluación técnica**