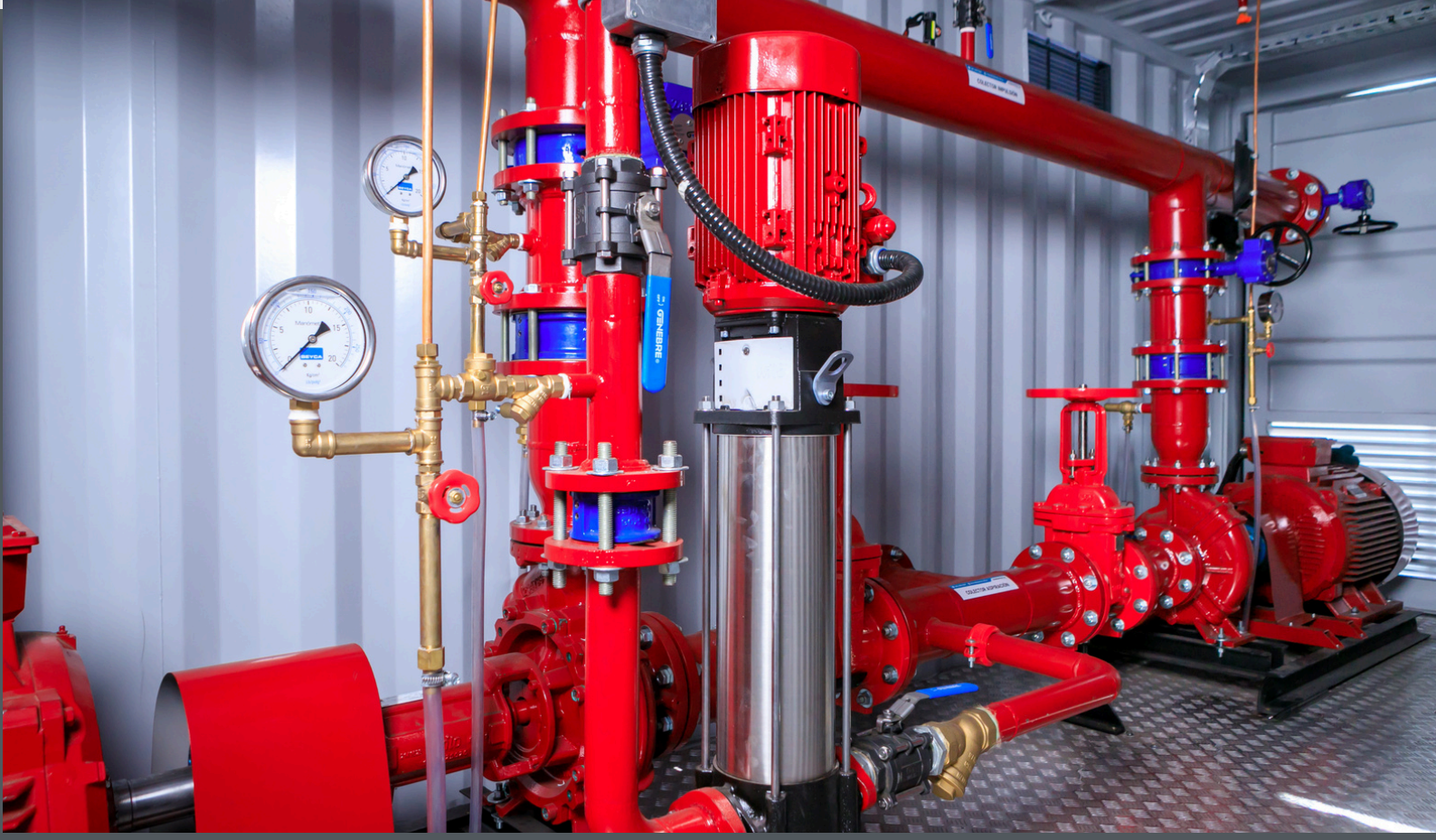
GESTION
DE LA CALIDAD
RI-9000-0000000

HIDROPOWER®

Impulsamos el futuro

SOLUCIONES INTEGRALES EN
SISTEMAS DE BOMBEO

CONFIABILIDAD, EFICIENCIA Y
TECNOLOGÍA DE ALTO RENDIMIENTO.



Sala de bombas contenedor

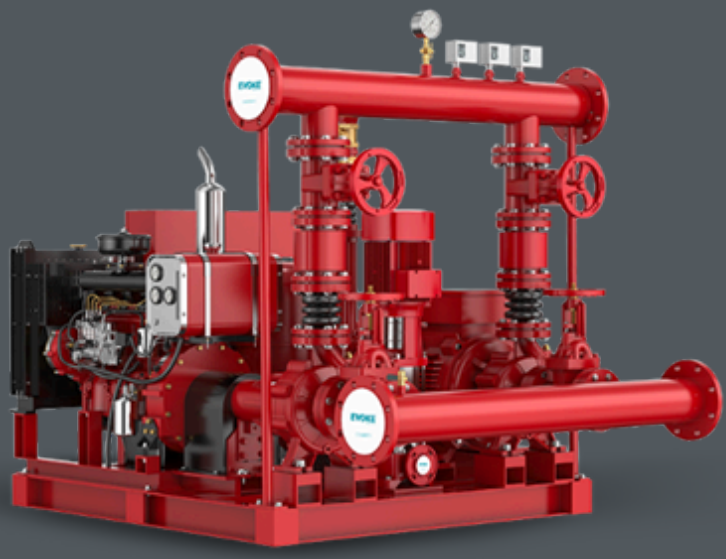
Los equipos de incendio puede suministrarse completamente montado en una sala de bombas preensamblada dentro de contenedor marítimo de 20 y 40 pies, adaptado para operación en exteriores o interiores, asegurando máxima protección estructural, portabilidad y rápida puesta en marcha con bajo costo y de tiempo de obra.
El diseño en shelter permite un sistema plug & play, ideal para aplicaciones en sitios remotos, obras temporales, instalaciones industriales, depósitos logísticos o refinerías.
Nuestros shelters se entregan con toda su ingeniería, iluminación anti explosivo, sistema de ventilación forzada, piso antideslizante, matafuego CO2 y según su diseño con puertas corta fuego.

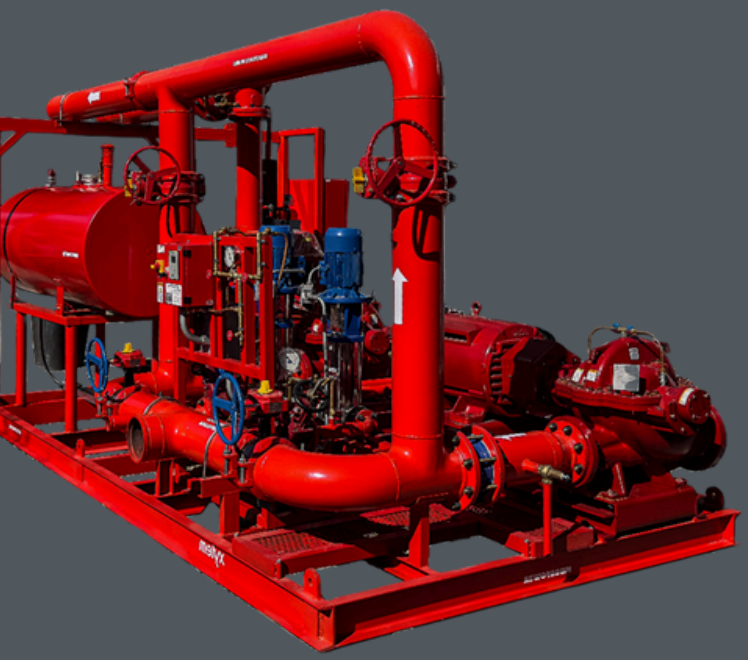
Tableros

Tableros para comando, control y protección de electrobombas en diferentes aplicaciones como bombas de desagote, electrobombas sumergibles, grupos de presión, equipos de riego e instalaciones contra incendio. En el caso de instalaciones contra incendio disponemos de controladores fabricados según normas NFPA20 con certificaciones UL/FM.

Equipo estándar

El conjunto está compuesto por 2 electrobombas, una principal y una de reserva, más una bomba jockey que cubren un rango de caudal de 2 a 24m3 y presión desde 4 a 20kg. El sistema cubre un amplio rango operativo, con caudales desde 24 m^3/h hasta 250 m^3/h y presiones de trabajo entre 3 y 12 kg/cm^2, lo que permite su adaptación a múltiples configuraciones hidráulicas según el riesgo y la infraestructura.
Las bombas principales son eléctricas, con potencias disponibles entre 7,5 HP y 150 HP, dependiendo de cada proyecto.





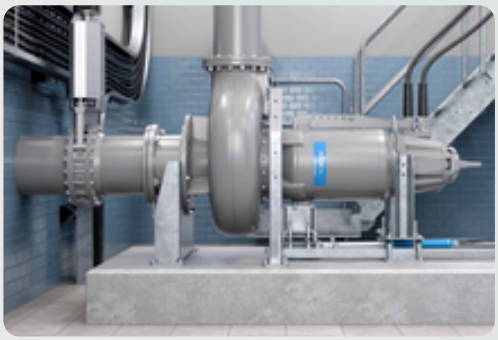
Equipo bajo norma

Esta configuración está diseñada para aplicaciones que requieren mayor autonomía energética, garantizando operatividad aún ante fallos del suministro eléctrico. Las motobombas cuentan con caudales de operación desde 120 m^3/h hasta 350 m^3/h, y presiones de trabajo entre 8 y 12 kg/cm^2, adaptándose eficientemente a instalaciones de alto riesgo y caudal elevado.
La bomba principal es eléctrica y la bomba secundaria es acoplada a motor diesel con potencias disponibles entre 100 HP y 250 HP, dependiendo de cada proyecto.
Tanques de combustible con batea antiderrame. Válvulas esclusas vástago ascendente UL/FM en aspiración, válvulas mariposa con volante en aspiración. Válvulas de retención a clapeta partida. Válvula de alivio para motobomba. Caudalimetros certificados UL/FM. Manguitos anti vibratorios.

Motobombas y electrobombas de incendio

Bombas carcasa partida con siseños que optimizan el espacio y simplifican la distribución de la sala de bombas. Están diseñadas para suministrar agua a sistemas de tuberías verticales, rociadores, mitigación química e hidrantes, para la extinción de incendios en instalaciones industriales y comerciales.las bridas de succión y descarga comparten una línea central para facilitar la instalación.
Cumplen con las normas NFPA20, UL, ULC, FM y ANSI.

Equipos de elevación



Un equipo de elevación cloacal es un sistema diseñado para transportar aguas residuales o cloacales desde un nivel inferior a uno superior, cuando no es posible el escurrimiento por gravedad. Es fundamental en edificaciones subterráneas, sótanos, estaciones de bombeo o zonas con pendientes desfavorables.
Puede emplearse con bombas sumergibles tipo Flygt o con sistemas de cámara seca con bombas sumergibles con refrigeración propia o bombas autocebantes. Caudales hasta 25l/s y alturas hasta 35mca.

Equipos de presurización

Equipos de presurización de hasta 4 bombas en paralelo. El equipo se entrega montado sobre base estructura metálica con soportes antivibratorios, cableado interno y probado en fábrica. La selección de bombas y accesorios depende de los requerimientos del proyecto, con caudales típicos desde 1 m^3/h hasta más de 100 m^3/h y presiones entre 2 y 20 kg/cm^2, dependiendo del uso.
Tableros de comando fabricados bajos normativas vigentes, montados en gabinetes estancos IP55. Automatismos presos taticos o Variación de velocidad.

Electrobombas sumergibles

Electrobombas sumergibles de pozo con construcción modular con cuerpos en acero inoxidable AISI 304/316, bronce o fundición, según condiciones de agua y requerimientos de durabilidad. Para instalaciones de tuberías de captación con diámetros desde 3” hasta 14”, adaptándose a diversas profundidades y condiciones de explotación.
Caudales hasta 600 m^3/h, lo que las hace aptas para aplicaciones de gran caudal como riego por pivot, abastecimiento urbano o plantas industriales.
Y alturas hasta 300 metros, ideal para perforaciones profundas o elevación a tanques de reserva elevados.

Electrobombas monoblock

Bombas de una sola etapa. está construida en hierro fundido y es adecuada para el bombeo de líquidos no agresivos en edificios, industrias y campos. Cuentan con el sistema “Back Pull-Out” que permite el fácil montaje y desmontaje del motor con las partes rotantes de la bomba.
Caudales hasta 240m3 y altura hasta 90 m. Potencias hasta 60HP.

Electrobombas multietapa

Bomba centrífuga de alta presión y alta eficiencia, ejecución vertical con conexiones en línea. La bomba es apta para el uso en el abastecimiento de agua y aumento de presión, en sistemas industriales de circulación, así como en circuitos de agua de proceso y circuitos cerrados de refrigeración. También se puede utilizar en equipos contraincendios, sistemas de lavado, así como para el riego. Caudales hasta 90m3 y altura hasta 270 m. Potencias hasta 50HP.

Bombas sumergibles de desagote

Equipos diseñados para el traslado eficiente de aguas cargadas, lodos, líquidos con sólidos en suspensión y aguas de infiltración en entornos como minería, obras civiles, túneles, plantas industriales o estaciones de bombeo municipales, se ofrecen en potencias desde 5 a 90 Kw y de 7 a 120 HP.

Bombas autocebantes

Las bombas autocebantes están diseñadas para un bombeo confiable de agua limpia y con manejo de sólidos. Después del cebado inicial, continúan el recebado automáticamente. Están disponibles en formato punta de eje libre o con acople tipo SAE. También pueden ofrecerse acopladas a motores de combustión o como equipo paquetizado con trailer (carrito).

Piping

Diseño, fabricación y montaje de sistemas de piping industrial, orientados a brindar soluciones eficientes y seguras para el transporte de fluidos en sectores como petróleo y gas, minería, energía, alimentos, química y construcción.

Equipos solares

Es la mejor opción para bombeo solar. Ideal para lugares desprovistos de energía eléctrica, en situaciones de corte de energía, para economizar el consumo eléctrico o para reemplazar equipos con grupos generadores monofásicos.

Mantenimiento

Disponemos de Taller de servicio post venta y de mantenimientos preventivos y correctivos. Contamos con personal altamente calificado y entrenado para brindar calidad en el funcionamiento y una mayor durabilidad en nuestros equipos.

HIDROPOWER®

Impulsamos el futuro

San Francisco del Monte 370 - Zona Industrial - Godoy Cruz
CP5501 - Mendoza - Argentina

2615338413
www.hidropower.com.ar
hidropower@hidropower.com.ar

IRAM
GESTION DE LA CALIDAD
RI-9000-0000000

xylem Let's Solve Water · LOWARA a xylem brand · FLYGT a xylem brand · EBARA · PIONEER PUMP · RotorPump · wilo

ALL PUMPS ARGENTINA intelligent pump solutions · GRUNDFOS · weg · SPERONI WATER PUMPS · PEDROLLO ... the spring of life · Motorarg · SAER

KUNZ · MOTORES CZERWENY S.A. · SCHRAIBERPUMP EXPERTOS EN BOMBAS · ZENIT · Patterson · ESPA · Salmson