

Creando ámbitos seguros



Mensaje de la dirección

En BacDall entendemos que la seguridad es un valor esencial en la industria. Por eso trabajamos cada día para ofrecer **soluciones integrales** en protección personal que garanticen confianza, rendimiento y cuidado en cada entorno de trabajo.

Nuestra experiencia y compromiso con la calidad nos permiten acompañar a las empresas en sus desafíos operativos, aportando **productos certificados y un servicio ágil.** Creemos que proteger a las personas es proteger la productividad y el futuro de la industria. Desde la dirección, reafirmamos nuestro compromiso con la innovación, la responsabilidad y la mejora continua al servicio de nuestros clientes.





ÍNDICE

Visión y Misión

Nuestra historia

Marcas

Normativas

Infraestructura





Visión

Que Bacdall sea la primera opción para el usuario de elementos de protección personal. Siendo reconocidos por la calidad de nuestros productos y la atención de nuestro equipo de trabajo

Misión

Proteger de los riesgos de trabajo mediante los productos adecuados y la efectiva difusión de las técnicas de uso. Mejorar la calidad de vida laboral de los trabajadores e incrementar su productividad. Dar atención personalizada y confiable





Trayectoria. Confianza. Liderazgo.

Con más de 40 años de experiencia, somos una compañía especializada en **Seguridad Industrial y Protección Personal**, con un fuerte enfoque en la excelencia y calidad de nuestros productos.

A lo largo de nuestra historia, hemos consolidado relaciones sólidas con industrias y usuarios finales de gran envergadura, brindando soluciones integrales que garantizan **seguridad**, **eficiencia y confiabilidad**.

Hace más de 30 años nació **BILVEX, nuestra marca**, con un fuerte posicionamiento en protección de manos, indumentaria, protección facial/ocular y soluciones ergonómicas, integrando calidad y tecnología para ofrecer soluciones confiables a los desafíos diarios de entornos exigentes.

Nuestra propuesta de valor se potencia a través de alianzas estratégicas con marcas líderes globales como 3M, DuPont, MSA y Honeywell, entre otras. Esta sinergia entre Bilvex y las marcas internacionales nos permite ofrecer un portafolio integral, combinar innovación, tecnología y cercanía local, y garantizar a nuestros clientes los más altos estándares de seguridad y desempeño.



Nuestro portfolio de marcas



















Nuestro portfolio de productos









Protección facial



Protección de manos









Calzado



Sistema de bloqueo



Vía pública



Cintas



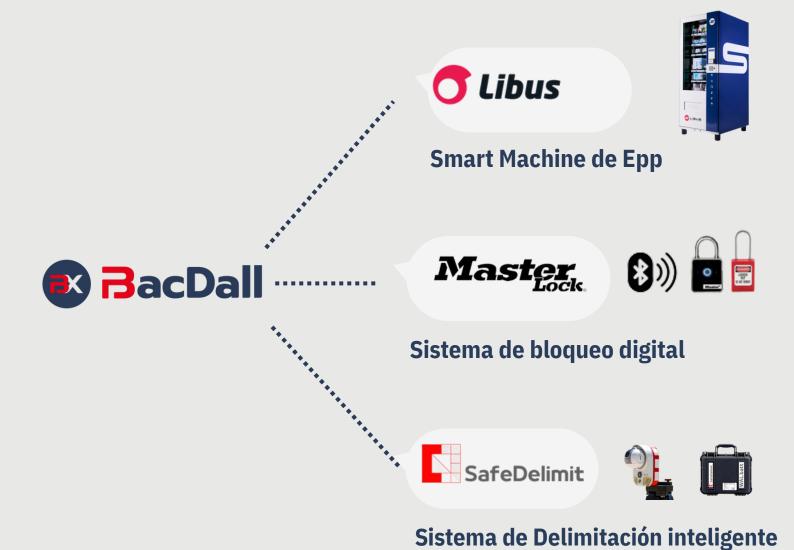
Iluminación

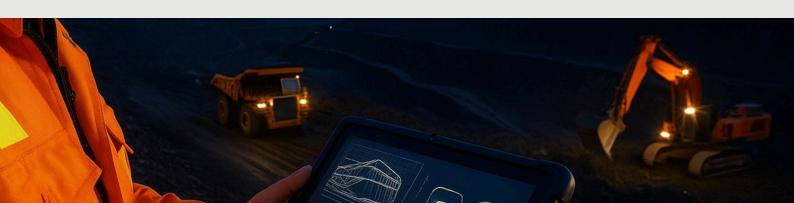


Detección de gases



Tecnologia aplicada a la seguridad





acDall



Smart Machine de EPP

Sistema de Dispensación Automática.

Solución inteligente que permite entregar productos al personal de manera ágil y controlada.

- Acceso 24/7, los 365 días del año.
- Información de consumo en tiempo real, disponible online.
- Mayor eficiencia, trazabilidad y control de stock.





SafeDelimit Delimitación inteligente

WAL.20 - Dispositivo de Delimitación Inteligente Tecnología avanzada para el control y monitoreo de zonas delimitadas, con conectividad Wi-Fi.

- Monitoreo en tiempo real de áreas sensibles.
- Alerta inmediata ante movimientos, intrusiones o manipulaciones.
- Notificación automática al responsable asignado.
- Mayor seguridad y control operativo.





Digitalización para sistema de bloqueo - LOTO Master

Software cLOTO.

Permite digitalizar todo el programa de bloqueos. Centraliza toda la información en una plataforma.

- Mayor seguridad
- Garantiza procedimientos correctos de bloqueo y etiquetado
- Ofrece trazabilidad y visibilidad en el proceso.





Algunos de nuestros clientes





















Algunos de nuestros distribuidores

















CUMPLIMIENTO NORMATIVO EN EQUIPOS DE SEGURIDAD

Todas las líneas de productos se encuentran certificadas bajo Normas Europeas para equipamiento de protección personal, y certificaciones nacionales IRAM y UL, requeridas para su comercialización.











CERTIFICACIONES EN SISTEMAS DE GESTIÓN DE LA CALIDAD

Las fábricas que abastecen nuestra producción, al igual que nosotros como importadores y distribuidores, contamos con Certificación ISO 9001. otorgado por Bureau Veritas.

Nuestro sistema de gestión permite poder dar un servicio de calidad y respuesta a nuestros clientes. Para nosotros es prioridad responder todas las solicitudes y gestionar los reclamos adecuadamente.







Infraestructura y Capacidad Operativa

Depósitos y logística:

Disponemos de más de 13.500 m² de depósitos operativos, distribuidos entre nuestra base en CABA (7.500 m²) y nuestra nueva nave industrial en el Polo de Ezeiza (6.000 m²), diseñada para acompañar el crecimiento sostenido de la compañía.

Oficinas comerciales, administración & showroom:

Contamos con 450 m² de oficinas comerciales, administración y showroom ubicados en CABA, desde donde centralizamos la gestión operativa, comercial y logística, asegurando agilidad en cada entrega y atención personalizada a nuestros clientes.









Soporte integral a la industria minera

- Más de 20 años de trayectoria y crecimiento sostenido en el mercado industrial argentino.
- Procesos de gestión certificados y cumplimiento garantizado en cada entrega
- Capacidad operativa y logística nacional para proyectos de gran escala.
- Compromiso absoluto con la seguridad en cada etapa del abastecimiento.
- Presencia constante y acompañamiento técnico en los principales polos mineros.
- Vínculo humano y cercano con cada cliente, basado en confianza y asistencia continua.
- Participación activa en acciones de desarrollo comunitario y responsabilidad social.
- Enfoque sustentable y respeto por el medio ambiente en toda la cadena de valor.
- Miembros de la Cámara Argentina de Proveedores Mineros.











